ADK Modulraum

LABORE & REINRÄUME

IN MODULARER BAUWEISE

HOCHWERTIG | SCHNELL | FLEXIBEL

GMP-STAMMZELLENBANK, UNIVERSITÄTSKLINIKUM ERLANGEN | 19 MODULE | 1.150 M² | 2 MONATE BAUZEIT

GMP-APOTHEKE, UNIVERSITÄTSKLINIKUM ERLANGEN | 8 MODULE | 455 M² | 7 MONATE BAUZEIT

SCHNELL INDIVIDUELL MODULAR

KIT KARLSRUHE | LABOR
14 MODULE | 843 M² | 4 MONATE BAUZEIT

Die Bauart der Zukunft ist modular! ADK plant und produziert individuelle und qualitativ hochwertige Gebäude made in Germany.

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Für Bauvorhaben in der Pharmaindustrie, der optischen Industrie, der Halbleiterfertigung oder anderen Bereichen der Forschung und medizinischen Produktion, gelten höchste Standards. Jede noch so kleine Verunreinigung durch Partikel oder biologische Keime kann die Arbeitsqualität und das Ergebnis beeinträchtigen oder sogar unbrauchbar machen. In kaum einem anderen Bereich sind die technischen und hygienischen Anforderungen an das Gebäude und die Arbeitsbereiche zum Schutz des Produkts, des Forschungsgegenstands und des Personals so entscheidend und ändern sich so schnell, wie in der Wissenschaft und Forschung, aber auch in Bereichen, in denen in hochreiner Umgebung gearbeitet und produziert wird. Das bedarf einer anpassungs- und zukunftsfähigen Bauweise, die die nötige Qualität und Sicherheit mit sich bringt. Aufgrund der Planungstiefe, der Konzentration der Arbeitsprozesse und der hohen industriellen Fertigungsqualität, eignet sich der Modulbau optimal für Ihr Bauvorhaben in diesem Bereich.

INDUSTRIELLE VORFERTIGUNG

Die ADK-Gebäude beinhalten bedarfsspezifische Hightech-Geräte, moderne Forschungslabore nach GMP-Anforderungen und Reinräume für eine besonders partikelarme und keimfreie Umgebung. Individuell werden die Module im Werk vorproduziert. Dabei setzt ADK auf ein Netzwerk weltweit führender, spezialisierter Hersteller für Labor- und Reinraumtechnik. Die Prüfung und Zertifizierung der Module kann bereits im Werk von externen Institutionen durchgeführt werden, sodass Ihr Laborgebäude nach der schnellen, geräuscharmen und sauberen Montage umgehend nutzbar ist.

FLEXIBEL UND BEDARFSGERECHT

Die Gebäude von ADK sind wertbeständig und auf eine langfristige Nutzung ausgelegt. Auch als Interimslösung bei temporärem Bedarf bieten wir mit ganzen Gebäudetrakten oder freistehenden Labor-Modulen die nötigen Kapazitäten. Durch die hohe Anpassungsfähigkeit und Flexibilität haben Sie die Möglichkeit, Ihr modulares Gebäude bei Bedarf problemlos zu erweitern, aufzustocken oder um- und zurückzubauen.

INTERNATIONALE ANSPRÜCHE

Ausländische Standards können mit der modularen Bauweise von ADK optimal eingehalten werden. So wurde die Umsetzung der Pharmaproduktionsgebäude in Wuhan [2.600 M²], Hangzhou [3.260 M²] und Guangzhou [2.730 M²] nach chinesischen Standards und Vorschriften durch exakte Planung und Vorbereitung ermöglicht.

LANGFRISTIGER PROFIT MIT EINEM MODULAREN LABOR

Modulare Laborgebäude vereinen hohe Anforderungen an Funktionalität, Hygiene und technische Präzision in einer dauerhaft nutzbaren Gebäudeinfrastruktur. Wand-, Decken- und Bodenaufbauten können je nach Nutzung, Reinheitsanforderung und technischer Ausstattung gezielt aufeinander abgestimmt werden. Dadurch lassen sich kontrollierte Umgebungsbedingungen, sichere Arbeitsabläufe und ein dauerhaft hohes Maß an Sauberkeit zuverlässig gewährleisten. Gerade in Laboren, Reinräumen und anderen sensiblen Bereichen ist die präzise Abstimmung von Gebäudehülle, Materialien, Oberflächen und technischer Gebäudeausrüstung entscheidend, um stabile Bedingungen für Analyse-, Prüf- und Forschungsprozesse zu schaffen. Besonders bei der Einbindung in bestehende Betriebs- oder Forschungsstandorte zeigt die Modulbauweise ihre Stärken. Kurze Bauzeiten, eine weitgehend störungsarme Umsetzung und die passgenaue Integration in vorhandene Prozesse schaffen nachhaltige Vorteile im laufenden Betrieb. Gleichzeitig ermöglicht die modulare Bauweise, auf veränderte Anforderungen flexibel zu reagieren und Flächen bei Bedarf anzupassen oder zu erweitern. Auf diese Weise profitieren Betreiber langfristig von einer zukunftsfähigen Laborinfrastruktur, die technische, funktionale und organisatorische Anforderungen gleichermaßen erfüllt.

LEISTUNGSMERKMALE IM ÜBERBLICK

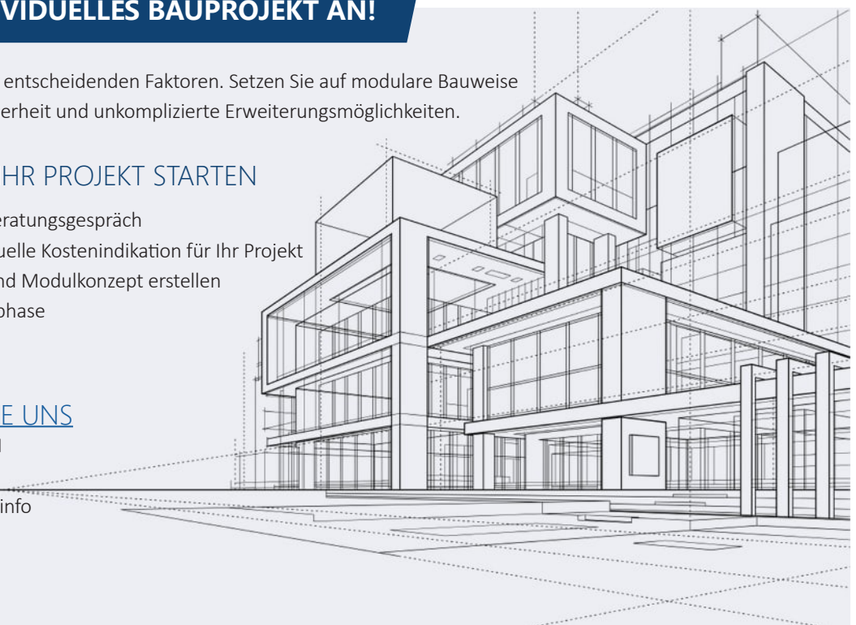
- Laborklassifizierungen bis S3/BSL3
- Laborspezifische Lüftungsanlagen inkl. Sonderabluftanlagen (Werkbänke, Gefahrstoffe)
- Lieferung der Labormöbel möglich
- Chemische, biologische und physikalische Labore
- Reinräume nach GMP-Standard inkl. Reinraumwände, Reinraumdecken und Materialschleusen
- Gebäudeautomation und Monitoring (bei Bedarf)
- Lieferung und Montage von Laborabzügen und Gefahrstoffschränken
- Lieferung und Montage von Laborgasen
- Wasserstoffaufbereitungsanlagen

FRAGEN SIE JETZT IHR INDIVIDUELLES BAUPROJEKT AN!

Zeit ist beim Bau neuer Gebäude einer der entscheidenden Faktoren. Setzen Sie auf modulare Bauweise von ADK – schnelle Realisierung, hohe Sicherheit und unkomplizierte Erweiterungsmöglichkeiten.

LASSEN SIE UNS GEMEINSAM IHR PROJEKT STARTEN

- Vereinbaren Sie ein unverbindliches Beratungsgespräch
- Anschließend erhalten Sie eine individuelle Kostenindikation für Ihr Projekt
- Lassen Sie uns ein individuelles Bau- und Modulkonzept erstellen
- Starten Sie schnell in die Realisierungsphase



KONTAKTIEREN SIE UNS

ADK Modulraum GmbH

Tel.: 07326/96410

E-Mail: modulbau@adk.info

QUALITATIVE UMSETZUNG IN KÜRZESTER ZEIT

Beim Bau und bei der Montage der Module werden alle relevanten Sicherheits- und Baunormen zuverlässig eingehalten. Die präzise Bauausführung, die eingesetzten Materialien sowie der hohe Vorfertigungsgrad sorgen für erstklassige Qualität und Sicherheit der ADK-Modulgebäude. Ein weiterer Qualitätsfaktor ist das Eigengewicht von 15-30 t eines jeden Moduls. Es ist ein Indikator für massive und robuste Stahlstrukturen, die für technische Stabilität und Sicherheit stehen.

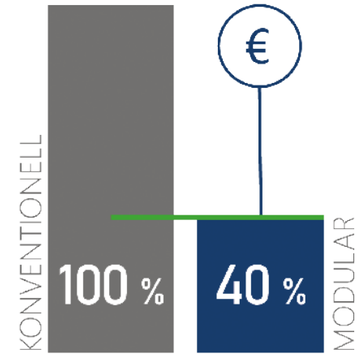
SCHNELLER BAU – SCHNELLE INBETRIEBNAHME

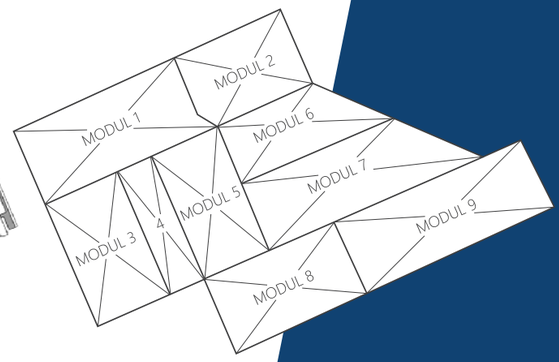
Erhöhen Sie Ihre Raumkapazität in Rekordzeit - mit einem modularen Gebäude von ADK! Die Gewerke greifen beim Bauprozess sauber ineinander und die Vorbereitungen auf der Baustelle laufen parallel zur Produktion der Module im Werk bei ADK. Dadurch, und den hohen Vorfertigungsgrad, verkürzt sich die Bauzeit durchschnittlich um 60 % im Vergleich zum konventionellen Massivbau. So erweitern Sie rasch Ihre Laborkapazitäten – zuverlässig, präzise und nach höchsten Anforderungen.

UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Darüber hinaus sind Ihrer architektonischen Freiheit keine Grenzen gesetzt. Vom Grundriss über individuell angepasste Fassaden bis zur vollständigen Inneneinrichtung inklusive modernster technischer Gebäudeausrüstung.

Verlassen Sie sich auf unsere weitreichende Erfahrung im Bau von modularen Gebäuden mit besonderen Hygienevorschriften.





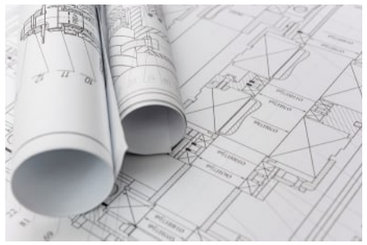
IHRE VORTEILE MIT ADK

- **Bis zu 90 % Vorfertigung**
- **Durchschnittlich 60 % kürzere Bauzeit**
- **Frühzeitiger Rückfluss Ihrer Investition**
- **Keine Unterbrechuzng Ihres laufenden Betriebs**
- **Nur ein Ansprechpartner**
- **Minimale Lärmbelästigung**
- **Minimale Schmutzbildung**
- **Witterungsunabhängige Produktion**
- **Endmontage in wenigen Tagen**
- **Schnelle Inbetriebnahme**
- **Schlüsselfertiges Gebäude**

DAS ADK-PRINZIP

Mit ADK Modulraum realisieren Sie Ihr Bauprojekt mit einem zentralen Ansprechpartner und klar strukturierten Prozessen. Als Generalunternehmer oder Generalübernehmer übernimmt ADK die Verantwortung für sämtliche Projektphasen – von der Planung und Produktion in Deutschland bis zur termingerechten Montage und Inbetriebnahme vor Ort. Die Fertigung in unseren Werkshallen in Neresheim ermöglicht eine hohe Vorfertigung unter kontrollierten Bedingungen und schafft die Grundlage für Qualität, Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Projektphase. Die nachfolgenden Schritte geben einen Überblick über unseren durchgängig koordinierten Bauprozess.

PLANUNG



Sie als Auftraggeber erhalten zu definierten Zeitpunkten Einblick in die Planung und können gegebenenfalls Änderungen vornehmen. So haben Sie die Sicherheit, dass das Projekt Ihren Vorstellungen zu 100% entspricht.

- ✓ ABSOLUTE PLANUNGSFREIHEIT
- ✓ EINBLICK & ÜBERBLICK

PRODUKTION

In unserer Werkshalle entstehen solide Einzelmodule, welche später am Zielort zu Ihrem Gebäude zusammengesetzt werden.

- ✓ INDUSTRIELLE FERTIGUNG
- ✓ GARANTIERTER ZEITPLAN

VORFERTIGUNG

Eine sehr hohe Vorfertigung der Module bis zu 90 % erfolgt in unseren Hallen und ist dabei völlig unabhängig von widrigen Wetterbedingungen möglich.

- ✓ HOHE VORFERTIGUNG
- ✓ WITTERUNGSUNABHÄNGIG

TRANSPORT

Den sicheren Transport Ihrer Raummodule und die Einhaltung von Zeitplänen gewährleisten spezialisierte und erfahrene Disponenten in unserem Haus.

- ✓ GESAMTE LOGISTIK DURCH ADK
- ✓ SICHERE LIERFERTERMINE

ENDMONTAGE

Der Aufbau der Module am Bestimmungsort erfolgt zügig und unter Vermeidung von überflüssiger Lärm- und Schmutzentwicklung. Auch hier ist die Einhaltung von Zeitplänen oberste Priorität.

- ✓ IN KÜRZESTER ZEIT
- ✓ WENIG SCHMUTZ, WENIG LÄRM

ÜBERGABE

Dank der Modulbauweise vergehen von der Auftragserteilung bis zu Fertigstellung und Inbetriebnahme nur wenige Monate. Beziehen Sie in kürzester Zeit Ihr fertiges Gebäude.

- ✓ SCHLÜSSELFERTIGE ÜBERGABE
- ✓ SCHNELLE INBETRIEBNAHME

Biolabor Göppingen

GMP Labor und Reinraum Erlangen

Reinraum Wuhan

tecHHub Hamburg

AUSZUG AUS UNSEREM PORTFOLIO

Zentralapotheke Reutlingen

KIT Laborgebäude Karlsruhe

S2 Labor Erlangen

Apotheke Georgsmarienhütte

GMP Labor Bielefeld

Krankenhausapotheke Würzburg

Weitere Referenzen aus dem Bereich Forschung

MODULE	126
FLÄCHE	5.491 M²
GESCHOSSE	5+
BAUZEIT	16 MONATE

Bilder: Beispielhafte Laborräume

Beispielobjekt:

MODULARES LABORGEBÄUDE

Die ADK Modulraum GmbH realisierte in einem Innovationspark ein modulares Forschungs- und Laborgebäude. 126 Stahlmodule bilden ein ein fünfgeschossiges Gebäude mit 5.491 m² Nutzfläche und zusätzlichem Technikgeschoss auf dem Dach. Die Modulgröße beläuft sich bei diesem Projekt auf bis zu 5 m Breite, 18 Meter Länge und 35 Tonnen Gewicht. Die Flächen verteilen sich auf Laborräume, darunter biologische und chemische Nasslabore sowie einen GMP Bereich im 4. Obergeschoss, und Bürobereiche, ergänzt durch Open-Space-Arbeitsplätze sowie gemeinschaftlich nutzbare Flächen für Veranstaltungen und Networking.

Für dieses Projekt war die Modulbauweise die passende Lösung, da der enge Terminrahmen mit einer konventionellen Bauweise kaum umsetzbar gewesen wäre. Die gesamte Realisierung erfolgte innerhalb von 16 Monaten, davon 8 Monate Bauzeit im Werk und 8 Monate Montage vor Ort. Durch den hohen Vorfertigungsgrad und die witterungsunabhängige Produktion konnten eine verlässliche Qualitätssicherung ermöglicht und die Planungs- und Bauzeit deutlich reduziert werden. Gerade in der Forschungs-, Technologie- und Life-Science-Branche bietet modulares Bauen klare Vorteile. Gebäude können in kurzer Zeit bereitgestellt und zugleich präzise auf technische, hygienische und organisatorische Anforderungen abgestimmt werden. Bei diesem Gebäude wird dies zudem durch nachhaltige Elemente wie eine Holzfassade, Fassadenbegrünung, begrünte Dächer und Photovoltaik ergänzt. Durch dieses Projekt wird deutlich, wie Modulbau funktionale, wirtschaftliche und nachhaltige Anforderungen in einem zukunftsorientierten Branchenumfeld zusammenführt.

Beispielobjekt:

LABOR UND REINRAUM GMP STANDARD

Innerhalb von sieben Monaten wurde eine Aufstockung für die Apotheke im Uniklinikum Erlangen mit Labor- und Reinraumbereichen nach höchsten GMP-Standards realisiert. Auf 447 m² entstand ein hochmoderner Neubau, der gezielt auf die Anforderungen der pharmazeutischen Herstellung, Prüfung und Lagerung von Arzneimitteln ausgelegt wurde. Besondere Aufmerksamkeit galt dabei der präzisen technischen Ausstattung der Reinräume: Partikelkonzentration, Temperatur, Feuchtigkeit und Luftströmung wurden so geplant, dass dauerhaft verlässliche Bedingungen für sensible Prozesse sichergestellt sind. Gleichzeitig musste die Umsetzung exakt auf den laufenden Klinikbetrieb abgestimmt werden. Gerade bei Apotheken- und Reinraumprojekten im Gesundheitswesen zeigt modulares Bauen seine Stärken. Die kurze Bauzeit, der hohe Vorfertigungsgrad und die präzise Planung ermöglichten es, die Aufstockung effizient und mit möglichst geringer Beeinträchtigung des Klinikalltags umzusetzen. Zugleich ließ sich die neue Apothekenfläche passgenau in den bestehenden Standort integrieren. Für Einrichtungen mit hohen hygienischen, technischen und organisatorischen Anforderungen ist diese Bauweise besonders geeignet, weil Qualität, Terminplanung und Funktionssicherheit zuverlässig zusammengeführt werden. So entstehen funktionale Räume, die pharmazeutische Richtlinien erfüllen und zugleich langfristig wirtschaftlich nutzbar bleiben.

MODULE	8
FLÄCHE	447 M²
GESCHOSSE	2
BAUZEIT	7 MONATE

IN NUR

5 SCHRITTEN ZUM FERTIGEN GEBÄUDE

BEI UNS

BEI IHNEN

PLANUNG

VORFERTIGUNG

TRANSPORT

ENDMONTAGE

ÜBERGABE

ADK Modulraum GmbH
Im Riegel 28 I D-73450 Neresheim
Tel +49 7326 9641-0 I info@ADK.info I www.adk.info