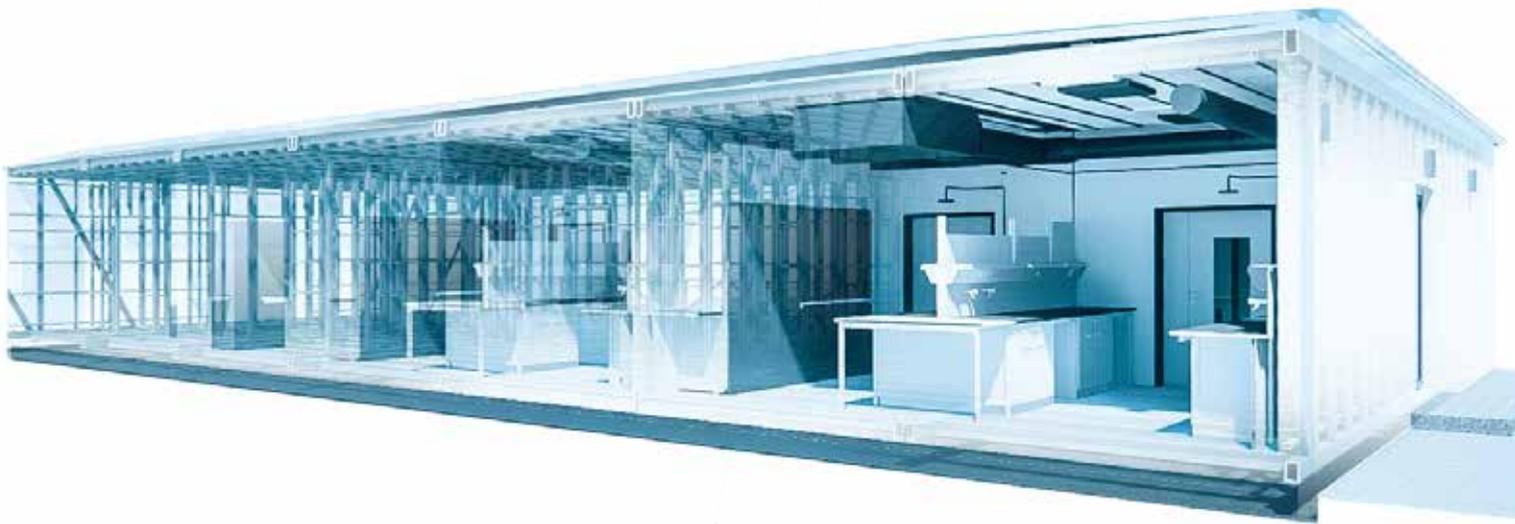




LAB1535

PLUG & PLAY LABORGEBÄUDE



SCHNELL | FLEXIBEL | MODULAR



LABORGEBÄUDE KARLSRUHER INSTITUT FÜR TECHNIK,
KARLSRUHE | 2 GESCHOSSE | 14 MODULE | 843 M²



GMP PLAZENTA RESTBLUTBANK ANBAU,
UNIVERSITÄTSKLINIKUM ERLANGEN
| 1 GESCHOSS | 19 MODULE | 216 M²

LABORLINIE LAB1535

IHR STARKER PARTNER

ADK Modulraum

LAB1535

Was tun, wenn der Umzug oder die Renovierung eines Labors ansteht? Wenn Labore nur temporär an verschiedenen Orten benötigt werden? Oder wenn die Zeit zur Errichtung eines stationären, dauerhaften Labors einfach zu lange dauert? Dann ist das **LAB 1535** die ideale Lösung, um schnell und flexibel zu reagieren. **Das LAB 1535 ist komplett produktionsfertig vorgeplant!**

Die Problemlöser

ADK Modulraum bietet Ihnen ein Komplettpaket, das von der Planung über den

Bau und das Projektmanagement bis zur Inbetriebnahme reicht. ADK plant und realisiert diese Laborlösung.

Maßgeschneidert für nahezu jeden Einsatzzweck und -ort. Schlüsselfertig und in solider Qualität „Made in Germany“ inkl. Labortechnik für höchste Anforderungen.

Fix und fertig vormontiert.

„Plug & Play“ – so könnte man den Einsatzzweck der Labor-Module beschreiben, denn keine Raumform lässt sich schneller aufstellen und wieder entfernen.



Übrigens: Im LAB1535 sind auch Büro- und Sozialräume kein Problem. Kontakt über: **Labor@ADK.info**

- ✓ KOMPLETT GEPLANT
- ✓ KOMPLETT AUSGESTATTET
- ✓ KOMPLETT GELIEFERT



ADK | LAB
1535

LAB1535 / REINRAUM

Flexibilität ist entscheidend für erfolgreiche Forschung

Das Bauen von Gebäuden für die Life-Science-Branche erfordert umfassendes Know-how über interne Prozesse. Von Forschungslaboren bis hin zu Produktionsräumen: Sicherheits- und Hygienebestimmungen sowie spezifische Anforderungen an verschiedene Nutzungsbereiche setzen höchste Maßstäbe für den Bau.

Nutzerorientierung und Flexibilität spielen eine entscheidende Rolle angesichts der zahlreichen Anforderungen, insbesondere im ständig wandelnden Bereich der Forschung. Spezialisierte Laborlandschaften müssen oft individuell für jedes Projekt angepasst werden. Ein schneller Umbau von Laboren kann dabei einen entscheidenden Vorteil bei der Suche nach neuen Wirkstoffen, Medikamenten oder wissenschaftlichen Innovationen bieten.

Hohe Ansprüche auch an Architektur, Energie-Effizienz und Arbeitssicherheit

Eine nutzerorientierte und ästhetisch ansprechende Atmosphäre wird zunehmend zu einem wichtigen Argument, um talentierte Forscher zu gewinnen. Weitere Herausforderungen sind die Platzierung lärm- und energieintensiver Geräte mit hoher Abwärme. Bei der Arbeit mit gesundheitsgefährdenden Stoffen sind hohe Luftwechselraten erforderlich. Bei Bedarf sind Sicherheitslabore mit Schleusen oder Räume mit Explosionsschutzanforderungen umzusetzen.

Die Zukunft gehört wandelbaren Gebäuden: Modulares Planen setzt sie um

Die Zukunft gehört wandelbaren Gebäuden: Modulares Planen ermöglicht die Umsetzung von enorm wandelbaren, perfekt auf die Nutzung zugeschnittenen und qualitativ hochwertigen Gebäuden. Die



Verbindung von modularer und integraler Planung mit der digitalen Abbildung der Gebäude stellt sicher, dass sie zukunftssicher gestaltet werden können..



FORSCHUNGLABOR
ERLANGEN | 3 GESCHOSSE | 22 MODULE | 1.480 M²



GMP PLAZENTA RESTBLUTBANK ANBAU,
UNIVERSITÄTSKLINIKUM ERLANGEN
| 1 GESCHOSS | 19 MODULE | 216 M²





GMP LABOR IN REINRAUMKLASSEN C UND D

MODULE	16
FLÄCHE	560 qm
GESCHOSSE	2
BAUZEIT	7 Monate

LABOR FÜR BIOTECH UNTERNEHMEN BIELEFELD

Ein wichtiger Meilenstein für die PlasmidFactory, ein führendes Biotech Unternehmen, ist der Laborneubau in Modulbauweise.

Das neue Gebäude ist Dank der individualisierten Modulbauweise innerhalb kürzester Zeit erstellt worden. Auf einer Fläche von knapp 560 m² sind insgesamt zwei Geschossebenen gemäß eines intelligenten Zonenkonzepts mit Prozessräumen der Reinraumklassen C und D entstanden. Insgesamt wurde 16 vorgefertigte Raumzellen zu einem zweistöckigen hochmodernen Laborgebäude mit sehr hohen Qualitätsstandards auf GMP-Niveau errichtet, mit dem das Biotech Unternehmen seine Kapazitäten massiv ausbauen konnte.

Der Bauherr hat sich auf die Produktion von DNA in besonders hoher Reinheit spezialisiert, insbesondere für die Forschung im Bereich Gentherapie und genetischen Impfstoffen. Mithilfe des Erweiterungsbaus kann die Entwicklungsgeschwindigkeit ein neues Level für Forschung, Produktion und gleichzeitig höchste Qualität erreichen.

Beim Bau von Gebäuden mit GMP-Anforderungen sind eine Vielzahl von wichtigen Aspekten zu beachten, auf die sich ADK spezialisiert hat und Personal spezifisch dafür geschult ist.

Insgesamt ist beim Bau Präzision, Sorgfalt und Einhaltung strenger Standards entscheidend, um gewährleisten zu können, dass die späteren Produktionsprozesse den höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen und die Sicherheit der Endprodukte gewährleistet ist. Der hohe Vorfertigungsgrad innerhalb einer kontrollierten Werksumgebung bei der Herstellung des Gebäudes verkürzt signifikant die Bauzeit und gewährleistet ein sehr hohes Qualitätsniveau bei der Bauausführung. Aufgrund dieser Vorteile hat sich die PlasmidFactory dazu entschieden auch das nächste Laborgebäude in Modulbauweise zu errichten, welches sich gerade in der Fertigstellung befindet.



LAB1535 - DAS SYSTEM



IHR LABOR GEBÄUDE UNSERE MODULE



BASIS SYSTEMMODULE - GRUNDRIS



BEISPIEL EINER MÖGLICHEN RAUMAUFTeilUNG



BEISPIEL: **LAB1535**
330 M²

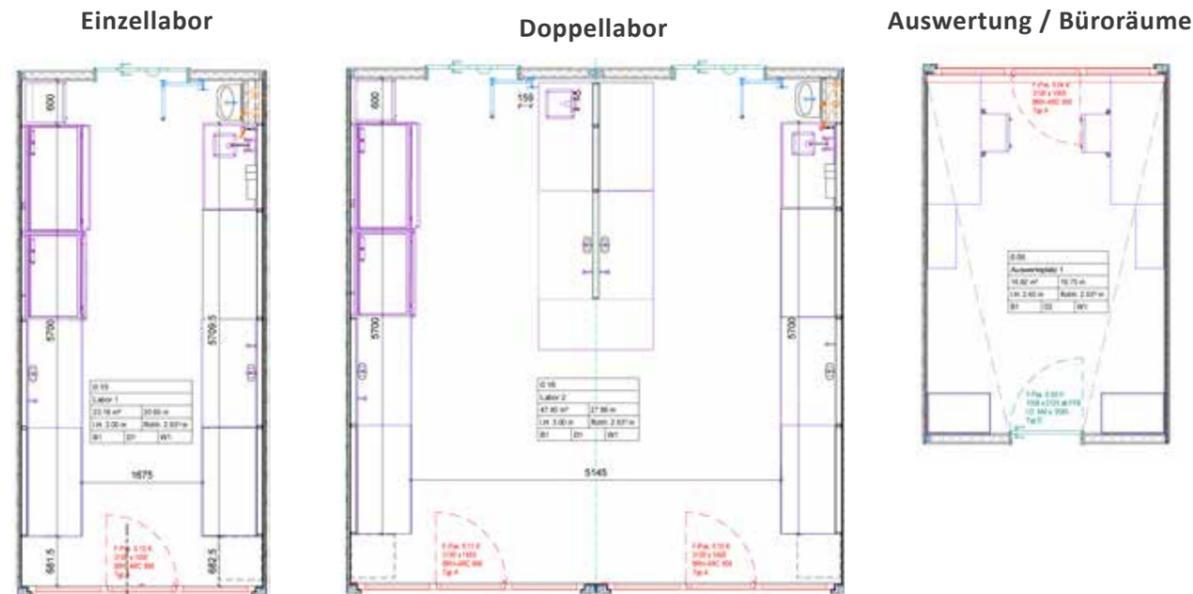
[1-GESCHOSSIG GEPLANT]



BAUZEIT
[VON PLANUNG BIS MONTAGE]
4-5 MONATE

KURZVORSTELLUNG DER RÄUMLICHKEITEN

LABORRÄUME



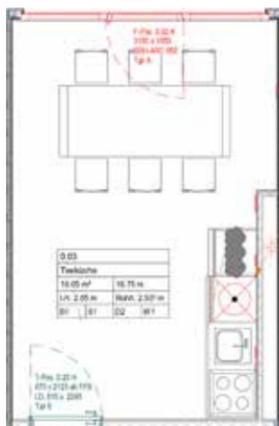
Voll ausgestattete Laborräume für chemische- oder physikalische Anwendungen. Laborräume als Einzel- oder Doppellabor. Jedes Labor hat eine Lüftungsanlage für die Versorgung mit Zu- und Abluft.

Die Laborabzüge und Gefahrstoffschränke sind ebenfalls an die RLT Geräte angeschlossen. Die Laborräume sind mit einer Augen- und Körpernotdusche ausgestattet. Laborräume bis zur Sicherheitsstufe S2.

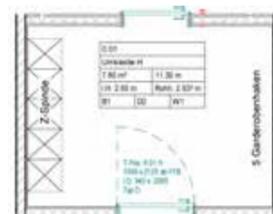
Das LAB1535 wird mit Büroräumen ausgestattet, die als Auswertplätze dienen können. Die Büroräume werden mit den im Plan dargestellten Möblierungen ausgestattet.

NEBENRÄUME / SOZIALRÄUME IM LABORGEBÄUDE:

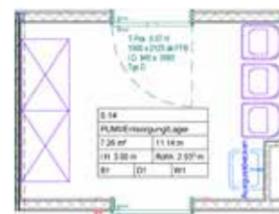
Personalaufenthalt



Umkleiden/Sozialräume



Lager



BAUBESCHREIBUNG

Rohbau

- Modulgröße: 15 x 3,5 m
- Tragkonstruktion der Module: Boden- und Deckenrahmen aus verschweißten Stahlprofilen, Wände in geschweißter Stahlfachwerkbauweise
- Fassade: Putzfassade als Wärmedämmverbundsystem, an den Kopplungsstellen mit Abdeckprofilen
- Wand-, Boden- und Deckenkonstruktionen als Trockenbausysteme ausgeführt
- Dach: Flachdach mit Gefälledämmung und umlaufender Regenrinne als außenliegende Dachentwässerung
- Glasvordach am Haupteingang

Innenausbau

- Kunststofffenster
- Sonnenschutz: außenliegende Alu Raffstoreanlagen
- Alu-Außentüren
- Innentüren: Vollspantürblätter und Stahlzargen
- PVC Bodenbeläge

Technische Gebäudeausstattung

- Elektroinstallation nach DIN und VDE0100
 - Unterverteiler
 - Elektrotrassen
 - Beleuchtung mit LED Leuchtmitteln
 - Schalter und Steckdosen nach Plan
 - Jalousietaster
 - Blitzschutzanlage
 - Geräteanschlüsse
 - Autarke Brandmelder
 - EDV-Verteiler, EDV-Verkabelung, EDV Auslassdosen nach Plan
- Sanitärinstallation
 - Abwasserleitungen db20 bis UK der Module
 - Dezentrale Warmwasserversorgung über Durchlauferhitzer
 - Trinkwasserverrohrung in Edelstahl, inkl. Dämmung, inkl. Hygienespülung
 - Sanitärausstattungsgegenstände aus dem Standard Sanitärprogramm
- Heizung
 - Beheizung und Kühlung der Nebenräume erfolgt über wandhängende Umluftgeräte (Heizung und Kühlung)
 - Die Beheizung der Laborräume erfolgt über die RLT Anlagen mit Unterstützung durch E-Wandkonvektoren, das Heizmedium wird durch eine Wärmepumpe erzeugt
- Raumlufttechnische Anlagen
 - Die Laborräume erhalten deckenmontierte Lüftungsgeräte für die Versorgung mit Zu- und Abluft
- Laborgase
 - Es sind keine Laborgase vorgesehen (eine Nachinstallation ist jedoch möglich)

Ausstattung / Möblierung

Teeküche

- Labormöblierungen, wie im Grundriss dargestellt
- Büroräume, Möblierung wie im Grundriss dargestellt
- Teeküche als Einbauküche
- Möblierungen in den Nebenräumen, wie im Grundriss dargestellt
- Ohne bewegliches Mobiliar, Ausstattungen und Geräte

Transport und Verkrantung der Module (ADK-Leistungen)

- Die Module werden im Werk verladen und mittel Schwerlast LKW auf die Baustelle transportiert
- Verkrantung der Module vom LKW auf die vorhandene Fundamentierung

Montage der Module

- Endmontage der Module auf der Baustelle
- Abnahme und Übergabe an den Bauherren
- Übergabe der Dokumentationen

Fundamentierungen

- Die Fundamentierung kann auf Wunsch mit angeboten werden (Hierzu ist ein Bodengutachten und ein Höhenplan notwendig)
- Die Module werden auf die bauseits erstellten Fundamente aufgestellt. Die Eingangsrampe und die Außentreppe werden ebenfalls bauseits erstellt.
- Die Fundamente können als Streifenfundamente oder als Bodenplatte erstellt werden

Außenanlagen

- Die Außenanlagen und die technischen Einbauten in den Außenanlagen werden bauseits geplant und erstellt

IN NUR
5 SCHRITTEN
ZUM FERTIGEN
GEBÄUDE

BEI UNS

BEI IHNEN



PLANUNG



VORFERTIGUNG



TRANSPORT



ENDMONTAGE



ÜBERGABE



ADK Modulraum GmbH

Im Riegel 28 | D-73450 Neresheim
Tel +49 7326 9641-0 | Labor@ADK.info | www.adk.info